静電粉体塗装装置
GX8500 シリーズ 手動ガンモデル

豊富な手動ガンモデル。ニーズに応じてお選びいただけます。

手動ガン 静電粉体塗装装置

GX8500S
手動ガンモデルの標準

GX8500B
一式で多色対応可

GX8500K
攪拌タイプ（少量の塗料対応可）

GX8500CS
カップスタンドタイプ

GX8500C
カップタイプ

GX8500S-T
2 ガン搭載（B/Kも対応可）

機種名	GX8500S / GX8500S-T	GX8500B / GX8500B-T	GX8500K / GX8500K-T	GX8500CS / GX8500C
搭載ガン	GX131	GX131	GX131	GX131
塗料供給形態	流動タンク	塗料ボックス	攪拌タンク	カップ
塗料タンク容量	60Lit	-	30Lit	380cc / 500cc
ガンケーブル長	7m(両端コネクタ)	7m(両端コネクタ)	7m(両端コネクタ)	7m(両端コネクタ)
塗料供給量	最大 250g / 分（ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分 (ホース内径φ 12mm)	最大 250g / 分（ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分（ホース内径φ 12mm)	最大 250g / 分（ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分（ホース内径φ 12mm)	最大 250g / 分 (ホース内径φ 9.5mm) 最大 450g / 分 (ホース内径φ 12mm)
寸法 (W x D x H)	600 × 743 × 1070mm	600 × 743 × 1070mm	685 × 500 × 1110mm	200 × 200 × 250mm
重量	45kg / 51kg	47kg / 53kg	56kg / 62kg	10kg / 8kg
消費電力	90VA	120VA	140VA	90VA
電源	AC 100V ～ 240V 50/60Hz	AC 100V,115V,230V 50/60Hz	AC 100V,115V,200V,230V 50/60Hz	AC 100V ～ 240V 50/60Hz
※消費圧縮空気量，元圧力	180NLit / 分 ,0.5MPa	150NLit / 分 ,0.5MPa	140NLit / 分 ,0.5MPa	CS 200NLit / 分 , 0.5MPa C 140NLit / 分 , 0.5MPa

※ 1 ガンタイプの消費圧縮空気量です。

● ご使用の際は、必ず取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。　● 本カタログ掲載商品の仕様は予告なく変更することがあります。

日本パーカライジング株式会社 アイオニクス部

日本パーカライジング株式会社　プラント事業部　アイオニクス部

アイオニクス部	〒273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6	TEL. 047-434-5008	FAX. 047-434-3732
東日本営業・実験センター	〒273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6	TEL. 047-434-3745	FAX. 047-434-3732
西日本営業	〒564-0052 大阪府吹田市広芝町 11-41	TEL. 06-6386-3584	FAX. 06-6386-3340
西日本営業（中京事業部駐在）	〒467-0855 名古屋市瑞穂区桃園町4-18	TEL. 052-388-7013	FAX. 052-824-1803
海外営業	〒273-0018 千葉県船橋市栄町 2-14-6	TEL. 047-434-5061	FAX. 047-434-3732

当社では静電粉体塗装に関する各種設備の設計施工も行っていますのでご相談ください。アフターサービスは各営業所が承ります。

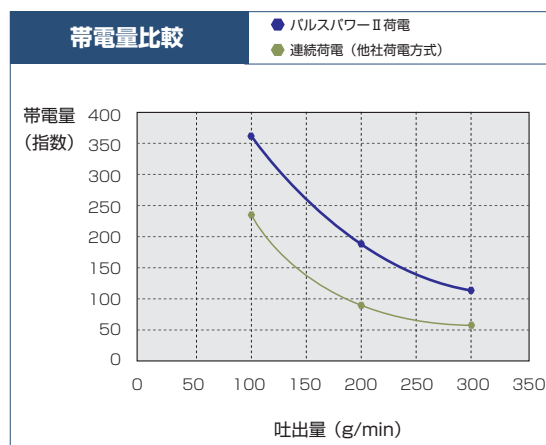
12041000EX

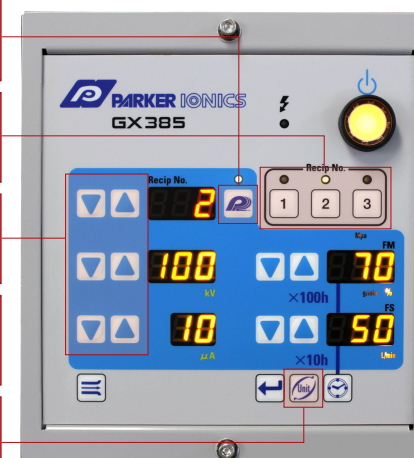
GX131 静電粉体塗装ガン

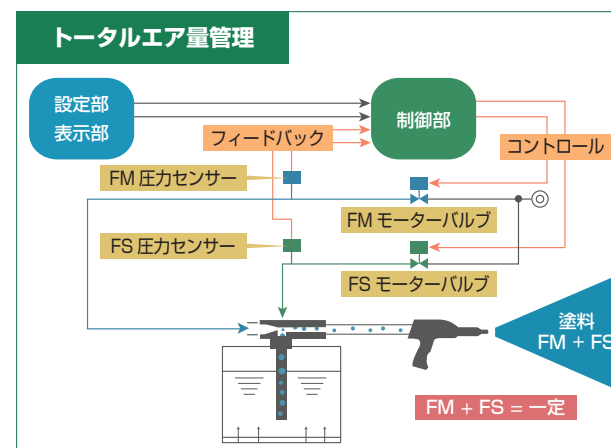
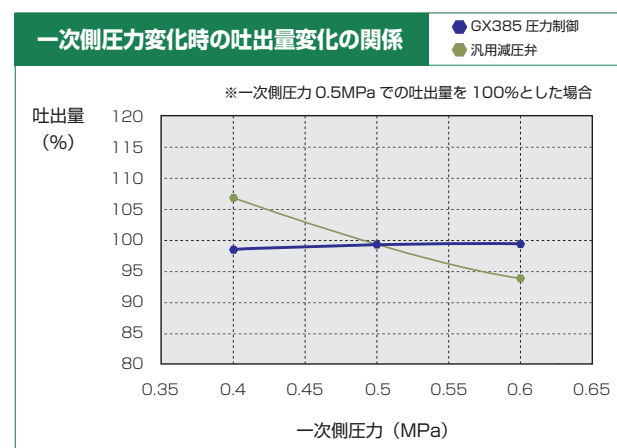
イオントラップ（オプション）を装着することで、美粧塗装

- 箱物内面コーナー部の付き廻りが抜群
- 箱物内面底部における粉溜まりが少ない
- ガン距離を近づけて塗っても粉体塗料の吹き飛ばしが少ない
- ガンケーブルは両端コネクター付きでワンタッチで交換可能

高電圧印加方式	ビルトインソース方式（ガン本体に高電圧発生装置を内蔵）
ガンケーブル電圧	最大 24V（実効値）
ガン先端の印加電圧	最大 100kV（標準極性：マイナス）
短絡電流	100μA
重量	520g
ガンケーブル、塗料ホース取り付け位置	グリップ下部
ガングリップ	作業者の手の大きさに合わせ、大小から選択可能
ガンノズル	スリットノズル、ディフューザーノズル ロングバレルノズル（オプション） ※下表を参照願います。

帯電量比較

〈 荷電方式としてパルスパワーは特許登録済です 〉

GX385 デジタル制御コントローラー

- 明るく見やすい表示、操作性も抜群
- 電流 / 圧力のフィードバック制御により安定した塗装を実現
- 新ソフトウェアにより、レシピ数が最大 50　各動作も安定し、高速化
- パルスパワーⅡ荷電で、入り込みが抜群

トータルエア量管理

一次側圧力変化時の吐出量変化の関係

GX131用 ノズル

スリットノズル

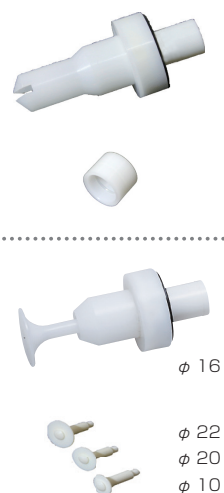
吐出パターンは扇を広げた形になり、入れ込み性に優れています。

パターンリング（オプション）

リング位置で吐出パターンの調整可能

ディフューザーノズル

丸型の吐出パターンを形成します。デイフューザーの大きさでパターンの大きさを調整します。

ディフューザー（オプション）

オプションノズル

スリットノズル（ET）

固定パターンで被塗物の狭い部位の補正塗装に適しています。

K 型ノズル

低速吐出で手動ガンを被塗物に近づけて塗装可能です。
※先端ノズルを回転することでパターン調整可能

ロングバレルノズル

箱物内面、パイプ内面などの塗装に最適です。
※その他御要望の場合は別途製作致します。

標準品

高性能インジェクター

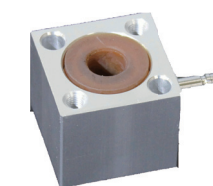
塗料吐出脈動抑制し、安定した吐出。シンプルな構造で分解清掃が簡単です。

ガンケーブル

両端コネクタで、脱着が簡単です。

オプションパーツ

ピンチバルブ

塗料 ON / OFF 切替の反応性の向上とエアパージの性能が向上します。

手元スイッチ

吐出量の増減と、レシピ No 切替を簡単に操作できます。